

# MOLYKOTE® 3402 C 防摩涂层

## 室温固化型干润滑剂

### 特性

- 优良的防腐蚀性能
- 优良的润滑性能
- 室温固化型
- 很强的耐压和耐磨损性

### 组成

- 固体润滑剂
- 有机粘结剂
- 腐蚀抑制剂
- 溶剂

### 应用

- 优良的耐腐蚀和润滑性能
- 用于钻机重锤主轴螺纹、心轴

### 典型物性

规格制订者：该数值不用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您当地的道康宁销售办事处。

标准	试验	单位	结果
	颜色		灰色
	物理性能		
DIN 53 211/3	粘度, 20°C (68°F) (DIN3 杯)	S	47
DIN 53 217/2	在 20°C (68°F) 下的密度	g/ml	1.08
CTM 0242 I	非挥发物含量	%	34.5
	贮存期	年数	5
	温度		
	干燥时间, 20°C (68°F)	分钟	15
	固化时间	分钟 /°C	120/20
		分钟 /°F	120/68
	工作温度	°C	-200 - +310
		°F	-328 - +590
	承载能力, 耐磨, 使用寿命		
ASTM D2625	Falex 承压试验 <sup>1</sup>	N	s=10700
ASTM D2714	LFW-1, 旋转 <sup>1</sup>		s=45
	F=2860N, n=72/分钟, v=7.9m/分钟		
	转数1000, $\mu = 0.1$		
ASTM D2714	LFW-1, 旋转 <sup>1</sup>		s=25
	F=900N, 频率=89.5osc./分钟		
	振动数, $\mu = 0.08$		
	耐久性		
	耐辐射	辐射	10 <sup>8</sup>

1. 表面处理: s=喷砂处理。

\* CTM: 公司测试方法, CTM复印本可供索取。

ASTM: 美国试验和材料学会。

DIN: 德国工业标准。

## 应用方法

### 表面处理

在涂 MOLYKOTE 3402 C 防摩涂层之前先清洁表面和去除表面油污。用磷化或沙喷 (180 格) 处理会增加粘结性和延长工作寿命。

### 如何使用

在喷涂、浸涂、离心涂敷或刷涂前应先将防摩涂层搅拌均匀。建议干膜厚度为 5 到 20  $\mu\text{m}$ 。

### 固化

在 20°C (68°F) 下 120 分钟。

### 溶解性

可用 MOLYKOTE® L-13 稀释剂稀释。

### 操作注意事项

本资料不包括安全使用本产品所需的安全信息。搬动前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，以获取有关产品的安全使用、危害身体及健康的资料。可从道康宁公司的网站 [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) 上查阅产品的安全数据表，也可以从当地的道康宁销售代表或经销商处索取，或致电道康宁公司全球办事处。

### 储存与有效期

在 20°C (68°F) 下未开封储存 MOLYKOTE 3402 C 防摩涂层，适用期为自生产之日起 60 个月。

### 包装

该产品有不同标准的包装规格，具体的包装规格信息可以从最近的道康宁销售处或从道康宁经销商处了解到。

### 使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

## 健康和环境信息

为帮助用户安全使用产品，道康宁公司设立了严格的产品服务组织及一组环保、卫生及安全专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的网站 [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) 或咨询您当地的道康宁代表。

### 有限保证信息 – 请仔细阅读

此处提供的信息是真实的而且是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不得用于替代确保道康宁产品特定最终用途的安全、有效和完全满意性的客户测试。我们所提供的使用建议不得被当作侵犯任何专利权的导因。

道康宁的唯一担保是产品满足发货时的道康宁销售规格。

您对道康宁违反担保能获得的唯一补救仅限于退还购货价款或替换不符合担保的任何产品。

特别的，道康宁不作任何其他明示的或暗示的适用性或适稀性担保。

道康宁声明不承担偶发的或者附带性损失的任何责任。

全心助您创未来。™

[www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com)