

产品信息 特种润滑剂

DOW CORNING

MOLYKOTE® 106 减摩涂层

特性

- 低摩擦系数
- 高承载能力
- 耐腐蚀
- 良好的粘结性
- 以薄层方式使用

组成

- 固体润滑剂
- 有机粘结剂
- 溶剂

热固化型减摩涂层

应用

- 金属/金属连接的减摩涂层。
- 免维修，混合低速或振动状态下的高负载状态，部件的永久润滑。
- 用于润滑油脂不适宜或易被污染的场所。
- 产品适用于锁、铰链、接头磁力转子、机械抗卡壳涂层及齿轮部件的润滑。

典型物性

规格制订者：该数值不用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您最近当地道康宁销售办事处

标准*	试验	单位	结果
	颜色		深灰色
	物理性能		
DIN 53211/3	粘度, 20°C (DIN3杯)	s	42
DIN 53217/2	密度, 20°C	g/ml	1.16
CTM0242I	非挥发物含量	%	41
	贮存期	月数	12
	温度		
	固化时间	分钟/°C	60/150
	固化时间	分钟/°C	30/180
	工作温度范围	°C	-70~250
	承载能力, 耐磨, 使用寿命		
ASTM-D2625	Falex承压试验 ¹	N	p=13600* s=11300*
ASTM-D2714	LFW-1, 旋转 ¹ F=2860N, n=72/分钟, v=7.9m/分钟 转数1000, $\mu=0.1$		p=187*
ASTM-D2714	LFW-1, 旋转 ¹ F=900N, 频率=89.5osc./分钟 振动数, $\mu=0.08$		p=409*
	耐腐蚀性		
ISO/R 1456	盐雾试验	h	2

1. *表面预处理：P=磷化液处理，S=喷沙处理

*CTM：公司测试方法，CTM复印本可供索取。

ASTM：美国试验和材料学会。

DIN：德国工业标准

应用方法 表面处理

在涂MOLYKOTE 106减摩涂层之前先清洁表面和去除表面油污。用磷化液或沙喷(180格)处理会增加粘结性和延长使用寿命。

如何使用

在喷涂、浸涂、离心、涂敷及刷涂前应将减摩涂层搅拌均匀。建议干膜厚度5到20 μ m。

固化

60分钟, 150°C
30分钟, 180°C

(处理部件温度)

溶解性

可用MOLYKOTE® L-13稀释剂稀释

操作注意事项

本资料不包括所需的产品安全使用信息。使用前应先阅读产品说明、产品安全资料、产品容器标签上的安全、身体及健康危害资料，可向您当地的道康宁公司销售代表处索取产品安全说明书。

储存与有效期

在20℃以下未开封保存，MOLYKOTE 106减摩涂层自生产之日起寿命为36月。

包装

该产品有不同标准的包装规格，具体的包装规格信息可以从最近的道康宁销售处或从道康宁经销商处了解到。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助用户安全使用产品，道康宁公司设立了严格的产品服务组织及一组环保、卫生及安全专家来服务客户。

如需进一步信息，请联系当地的道康宁代表。

有限责任-请仔细阅读

本资料是基于道康宁的研究并且被认为是正确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本资料不得用于替代对于本公司产品在用于规模生产之前就其是否完全满足您特定应用要求所需要的初始测试。因此除非道康宁向您提供一份特定的书面适用性担保。道康宁的唯一担保是该产品满足道康宁现行的销售规格。特别的，道康宁不作其他任何明示的或暗示的担保，并且您能获得的排他性补救和道康宁对违反保证的唯一责任仅限于退还购货价款或替换任何的产品，道康宁明确地声明不承担偶发的或附带性损失的任何责任，我们所提供的使用建议不得被当作侵犯任何专利权的导因。